



BOSCH
Aquecedores a gás

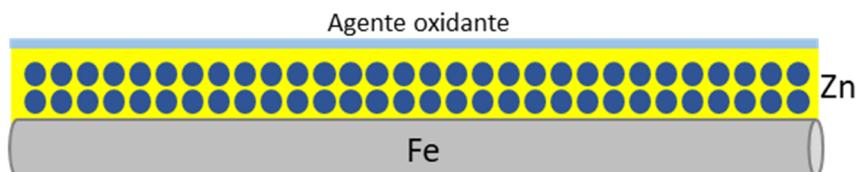
Informativo técnico – N° 48 – Bomba de calor Tratamento de superfície nas grades da bomba de calor

Antes de realizar a instalação das bombas de calor, deve-se verificar o local mais apropriado e que contribua para o seu bom funcionamento e preservação. Existem certas regiões que mesmo em local adequado a bomba de calor pode sofrer por ação do tempo, a exemplo das regiões litorâneas onde a maresia (*concentração de sal no ar*) pode acelerar o processo de oxidação de alguns componentes, diminuindo a vida útil dessas peças.

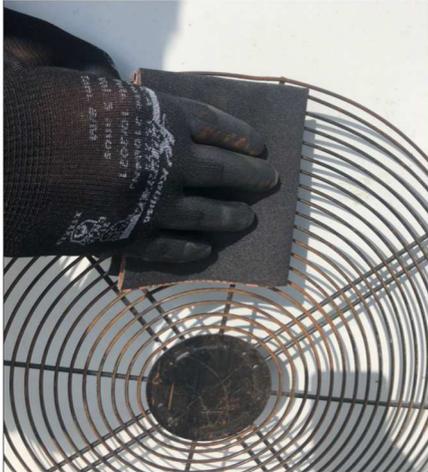


Para obter maior durabilidade nos equipamentos instalados próximos ou a beira mar, indicamos que seja realizado o processo de galvanização a frio nas partes mais sensíveis a ação da corrosão pela maresia.

A galvanização é a aplicação de uma camada de zinco sobre uma superfície de ferro ou aço, esse zinco dará uma proteção galvânica ao material base criando uma camada de isolamento entre ele e o agente oxidante.



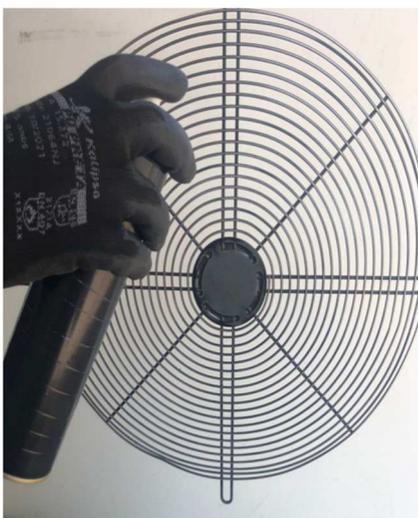
Para a realização da galvanização a frio seguir as etapas abaixo.:



Prepare a superfície que receberá a galvanização a frio utilizando uma lixa de ferro para retirar as camadas mais espessas de oxidação, é importante retirar todos os vestígios de material oxidado para que se tenha o melhor resultado ao final do processo.



Após lixar a superfície oxidada, limpe-a utilizando um pano seco ou embebido de solvente, pode-se utilizar querosene para a limpeza da peça.



Aplique a 1ª demão do spray de galvanização a frio na peça limpa e aguarde secar por no mínimo 12 horas, após esse período, aplique a segunda demão e aguarde por mais 24 horas até a cura total da aplicação.



Antes



Depois

Caso haja a necessidade de pintar a peça que foi realizado o tratamento, recomenda-se pintar com tinta PU, epóxi ou esmalte sintético.